(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 21. Juli 2005 (21.07.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer $WO\ 2005/065943\ A1$

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: B29C 45/16 // B29K 59:00, 77:00

B32B 27/28,

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP2004/014563

(22) Internationales Anmeldedatum:

22. Dezember 2004 (22.12.2004)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

DE

(30) Angaben zur Priorität: 103 61 190.8 24. Dezember 2003 (24.12.2003)

- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): TICONA GMBH [DE/DE]; Professor Staudinger Strasse, 65451 Kelsterbach (DE).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): ZIEGLER, Ursula [DE/DE]; Henry-Moisand-Str. 40, 55130 Mainz (DE). REIL, Frank [DE/DE]; Friedrich-Ebert-Strasse 74, 64342 Seeheim-Jugenheim (DE). KURZ, Klaus [DE/DE]; Rudolf-Breitscheid-Str. 2a, 65451 Kelsterbach (DE).
- (74) Gemeinsamer Vertreter: TICONA GMBH; Intellectual Property EU, R 300, Professor Staudinger Strasse, 65451 Kelsterbach (DE).

- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: COMPOSITE BODIES, METHOD FOR THE PRODUCTION THEREOF AND USE THEREOF

(54) Bezeichnung: VERBUNDKÖRPER, VERFAHREN ZU DESSEN HERSTELLUNG UND DESSEN VERWENDUNG

The invention relates to composite bodies containing polyacetal and at least one thermoplastic polyamide elastomer formed by a polyacetal moulded part which is partially or fully coated with the thermoplastic polyamide elastomer or on which one or several moulded parts are directly formed from the thermoplastic polyamide elastomer. The composite bodies are characterized in that the polyacetal and the thermoplastic polyamide elastomer are bonded to each other by adhesively or cohesively spraying the polyamide elastomer onto the polyacetal moulded part and also in that the composite resistance at a tractive stress between the polyacetal and the thermoplastic polyamide elastomer is at least 0.5 N/mm². The composite bodies can be used as linking elements, functional parts with integrated sealing and damping properties and non-slip, handle-friendly elements.

(57) Zusammenfassung: Beschrieben werden Verbundkörper enthaltend Polyacetal und mindestens ein thermoplastisches Polyamid-Elastomere gebildet durch ein Polyacetal-Formteil, das teilweise oder vollständig mit dem thermoplastischen Polyamid-Elastomeren beschichtet ist oder an das ein oder mehrere Formteile aus dem thermoplastischen Polyamid-Elastomeren direkt angeformt sind. Die Verbundkörper sind dadurch gekennzeichnet, dass das Polyacetal und das thermoplastische PolyamidElastomere durch Aufspritzen des Polyamid-Elastomeren auf das PolyacetalFormteil adhäsiv oder cohäsiv miteinander verbunden sind und dass die Verbundfestigkeit bei Zugbelastung zwischen dem Polyacetal und dem thermoplastischen Polyamid-Elastomeren mindestens 0,5 N/mm² beträgt. Die Verbundkörper lassen sich als Verbindungselemente, als Funktionsteile mit integrierten Dicht- und/oder Dämpfungseigenschaften sowie als rutschfeste und grifffreundliche Elemente einsetzen.

